

圧造工具シリーズ

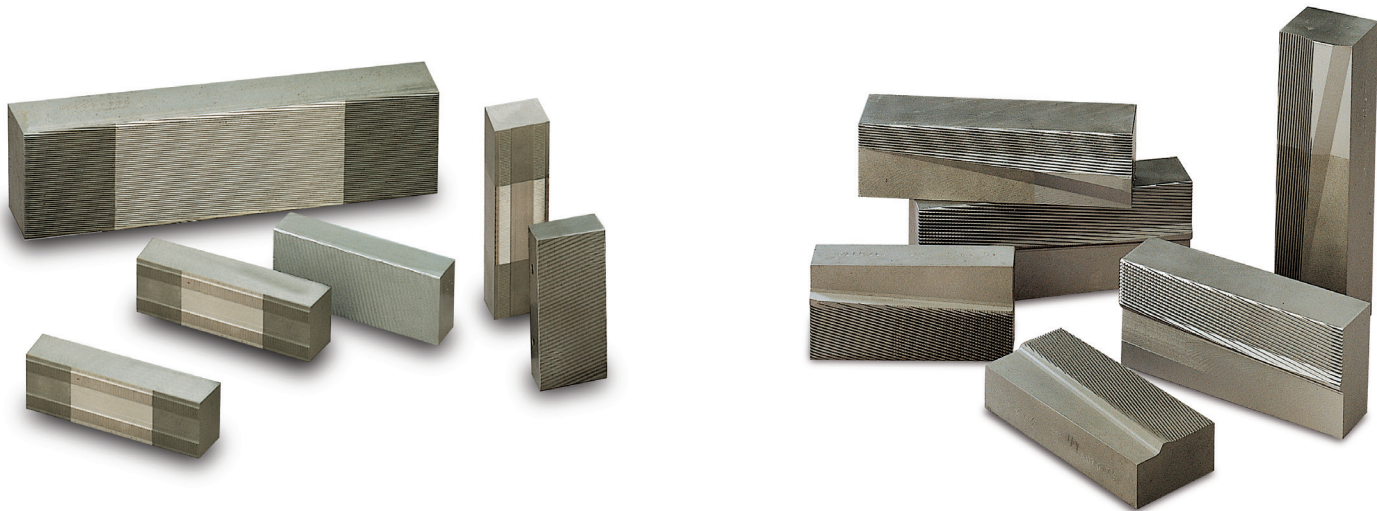


ユニオンツールがお届けするダイプレート、ねじヘッダーパンチ、トリミングダイスは最適の素材と設計、高度な熱処理、表面処理技術を駆使し、お客様のご要望にお応えいたします。



ユニオン ツール株式会社

ねじ、タッピンねじ用ダイプレート

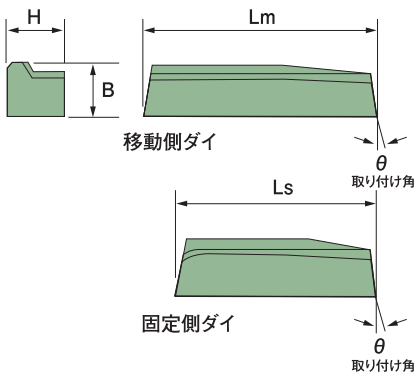


お客様のニーズにお応えし、1setからご希望の形状を製作いたします。
ご注文・御見積に際し、下記情報のご提供をお願いします。

1	数量				
2	ねじ規格・寸法				
3	ねじ材質				
4	ねじ素材径				
5	ねじ仕上り外径				
6	ねじ谷径				
7	ダイプレート寸法 (単位:mm)	Lm	Ls	B	H
8	ダイプレート材質 (SKD or SKH)				
9	窒化処理 (有、無し)				
10	片面・両面				
11	スタートポイント ピッチ合わせ位置 (関西式、関東式)※1		指定の場合はご 指示をお願いいた します。→		
12	取付け角		指定の場合はご 指示をお願いいた します。→		
13	面取り (角度、幅寸法/標 準、糸面取りなど)		指定の場合はご 指示をお願いいた します。→		
14	ホーニング (全面、両端)		指定の場合はご 指示をお願いいた します。→		
15	セレーション (滑り止め)※2		指定の場合はご 指示をお願いいた します。→		
16	使い方(1WAY、2 WAY)		《 搭載転造盤 》		
18	その他仕様など				

 : 重要項目

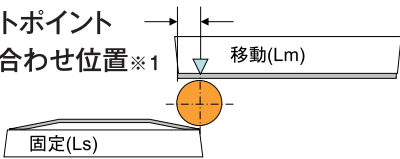
■ダイプレート寸法



■両面・片面、取付角



■スタートポイント ピッチ合わせ位置※1



■セレーション (滑り止め)※2



Aタイプ (反転仕様)

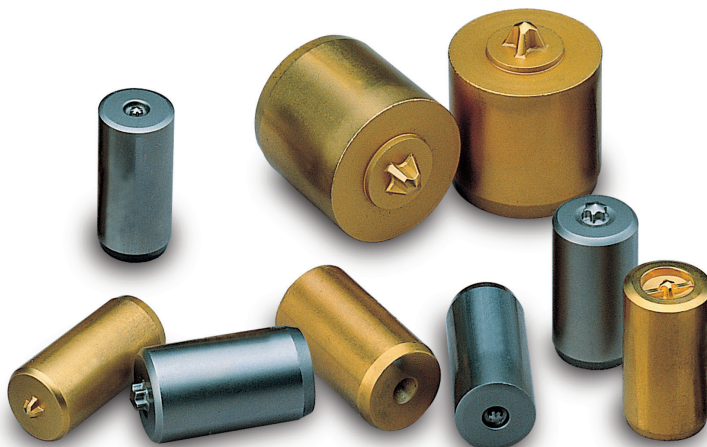


Bタイプ (一方向仕様)



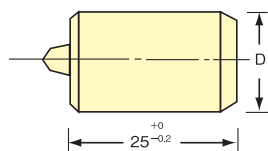
Cタイプ (特殊仕様)

ねじヘッダーパンチ



標準寸法

ミリ仕様

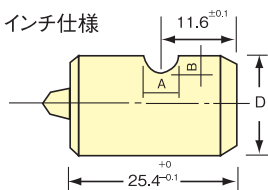


(mm)						
パンチ径(D)	-0.02 -0.04	12	14	18	23	25
ボディ長	0,-0.1	25				

*最大径 32mm

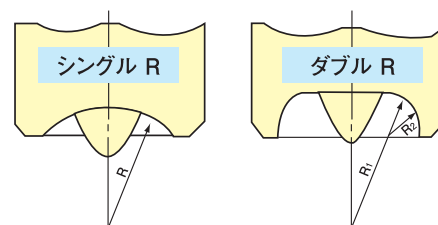
*最大径 32mm

インチ仕様



(mm)					
パンチ径(インチ)	7/16	9/16	7/8	1	1-1/4
パンチ径(D) ±0.01	11.11	14.29	22.23	25.40	31.75
A ±0.01	3.2	5.4			
B ±0.1	1.6	2.7			
ボディ長 0-0.1	25.4				
切欠き位置 ±0.01	11.6				

なべ頭形状について



*なべ頭の形状は
上図の通りシングルRとダブルRがございます。
ご注文時にご指示ください。

十字頭、小ねじ(Mねじ)、タッピンねじ用ヘッダーパンチ型番表

ねじサイズ	ねじ頭形状							パンチ径
	皿	丸皿	なべ	トラス	バインド	丸	プレジャー	
2	M20FT	M200T	M20PT	M20TT	M20BT	M20RT	M20VT	12
2.2	M22FT	M220T	M22PT	M22TT	M22BT	M22RT	M22VT	
2.3	M23FT	M230T	M23PT	M23TT	M23BT	M23RT	M23VT	
2.5	M25FT	M250T	M25PT	M25TT	M25BT	M25RT	M25VT	
2.6	M26FT	M260T	M26PT	M26TT	M26BT	M26RT	M26VT	
3	M30FT	M300T	M30PT	M30TT	M30BT	M30RT	M30VT	
3.5	M35FT	M350T	M35PT	M35TT	M35BT	M35RT	M35VT	14
4	M40FT	M400T	M40PT	M40TT	M40BT	M40RT	M40VT	
4.5	M45FT	M450T	M45PT	M45TT	M45BT	M45RT	M45VT	18
5	M50FT	M500T	M50PT	M50TT	M50BT	M50RT	M50VT	
6	M60FT	M600T	M60PT	M60TT	M60BT	M60RT	M60VT	23
8	M80FT	M800T	M80PT	M80TT	M80BT	M80RT	M80VT	25

注1) 丸皿の型番表記、M200T(M20・**オ**・ティー)とお読みください。

注2) パンチ径と同じ色分けのサイズも製作できます。(例)φ14でM50F、M50Fの製作も可能です。

■ 十字頭、木ねじ用ヘッダーパンチ型番表

ねじサイズ	ねじ頭形状			パンチ径	ねじサイズ	ねじ頭形状			パンチ径
	皿	丸皿	丸			皿	丸皿	丸	
2.1	W21FT	W21OT	W21RT	12	5.1	W51FT	W51OT	W51RT	18
2.4	W24FT	W24OT	W24RT		5.5	W55FT	W55OT	W55RT	
2.7	W27FT	W27OT	W27RT		5.8	W58FT	W58OT	W58RT	
3.1	W31FT	W31OT	W31RT		6.2	W62FT	W62OT	W62RT	
3.5	W35FT	W35OT	W35RT	14	6.8	W68FT	W68OT	W68RT	23
3.8	W38FT	W38OT	W38RT		7.5	W75FT	W75OT	W75RT	
4.1	W41FT	W41OT	W41RT	18	8.0	W80FT	W80OT	W80RT	25
4.5	W45FT	W45OT	W45RT		9.5	W95FT	W95OT	W95RT	
4.8	W48FT	W48OT	W48RT						

注1) 丸皿の型番表記、W21OT(W21・**オ**・ティー)とお読みください。
注2) パンチ径と同じ色分けのサイズも製作できます。(例) φ23でW62OT, W80FTの製作も可能です。

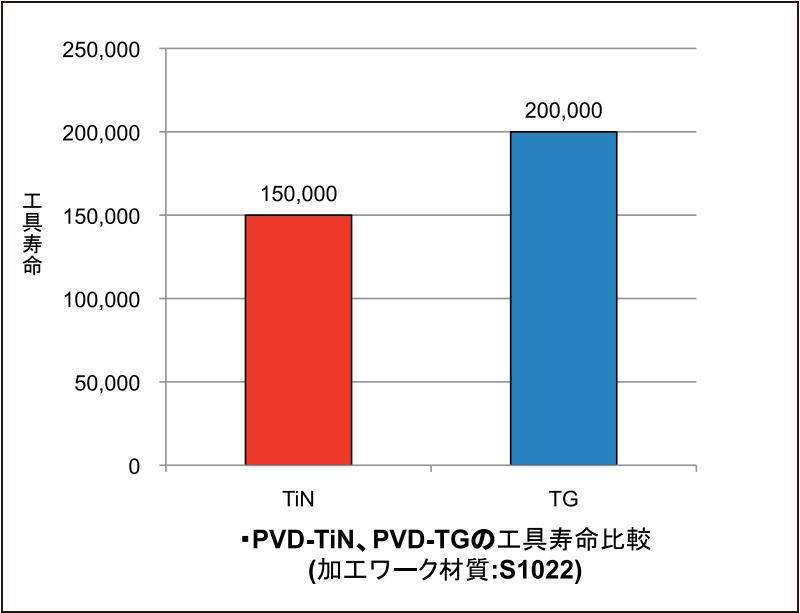
★ご注文に際し

- (1) 表より、パンチ径、型番をお選びください。
(例) φ12－M35OT(十字穴、丸皿頭、3.5mm)－WR(ダブルR)
- (2) なべ頭の場合、シングルR、ダブルRをご指定願います。
- (3) 素材名(材種)などをお知らせください。
- (4) コーティング有無をご指定ください。
- (5) その他、加工条件などをお知らせください。

■ その他

ANSI(米国)、DIN(ドイツ)、BS(イギリス)など各国の工業規格、及びお客様の特別仕様などご要望にお応えいたします。お気軽にお問合せください。

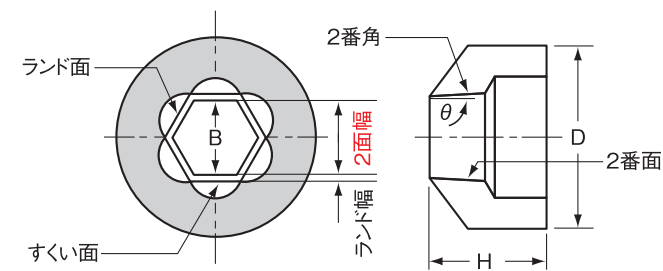
各種コーティング(PVD-TiN、CVD-TiCN、PVD-TG等)が好評です。



トリミングダイス



■ 形状 (I型ストレート)

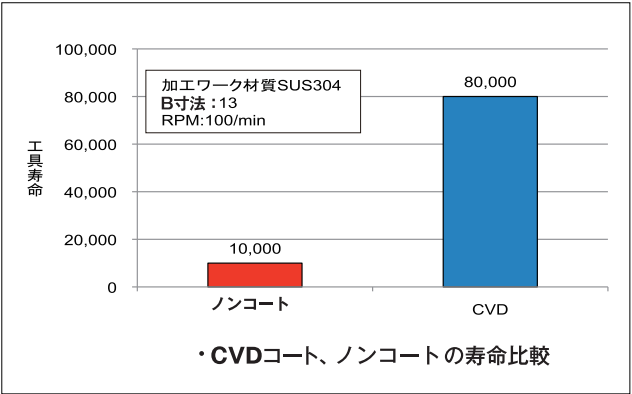
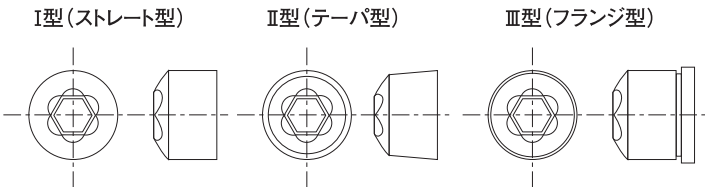


■ 標準寸法 (お客様の仕様に合わせ製作いたします。)

No.		1	2	3	4	5	6
径	D	30	35	42	45	60	70
高さ	H	19	23	23	28	40	50

■ トリミングダイスの種類

(特殊形状のご要望にもお応えいたします。)



■ トリミングダイス寸法表 (I型ストレート、代表的寸法)

特にB寸法 (2面幅) にご注意頂き、記載以外の寸法が必要な場合はご指定ください。

六角対辺 標準寸法	公差		JIS Mねじ		ユニファイ ねじ(インチ)	2面幅	
	①	②	(一般)	(小型)		(B)寸法	公差
5.50	0, -0.15	—	M3			5.35	+0.048, 0
6.00	0, -0.15	—	M3.5			5.85	+0.048, 0
7.00	0, -0.15	—	M4			6.85	+0.058, 0
8.00	0, -0.15	—	M4.5 / M5			7.85	+0.058, 0
10.00	0, -0.15	0, -0.45	M6			9.85	+0.058, 0
11.00	0, -0.20	0, -0.55	M7			10.8	+0.070, 0
11.11	0, -0.18	0, -0.55			1/4	10.93	+0.070, 0
12.00	0, -0.20	0, -0.55		M8		11.8	+0.070, 0
12.70	0, -0.22	0, -0.55			5/16	12.48	+0.070, 0
13.00	0, -0.20	0, -0.55	M8			12.8	+0.070, 0
14.00	0, -0.20	0, -0.55		M10		13.8	+0.070, 0
14.28	0, -0.23	0, -0.55			3/8	14.05	+0.070, 0
15.87	0, -0.27	0, -0.55			7/16	15.60	+0.070, 0
17.00	0, -0.20	0, -0.55	M10	M12		16.80	+0.070, 0
19.00	0, -0.20	0, -0.6				18.80	+0.082, 0
19.00	0, -0.30	0, -0.6	M12	M14		18.70	+0.082, 0
19.05	0, -0.30	0, -0.6			1/2	18.75	+0.082, 0
20.63	0, -0.31	0, -0.6			9/16	20.32	+0.082, 0
21.00	0, -0.30	0, -0.6				20.70	+0.082, 0
22.00	0, -0.30	0, -0.6	M14	M16		21.70	+0.082, 0
23.00	0, -0.30	0, -0.6				22.70	+0.082, 0
23.81	0, -0.34	0, -0.6			5/8	23.47	+0.082, 0
24.00	0, -0.30	0, -0.6	M16	M18		23.70	+0.082, 0
26.00	0, -0.30	0, -0.6				25.70	+0.082, 0
27.00	0, -0.30	0, -0.6	M18	M20		26.70	+0.082, 0
28.57	0, -0.37	0, -0.6			3/4	28.20	+0.082, 0
29.00	0, -0.30	0, -0.6				28.70	+0.082, 0
30.00	0, -0.30	0, -0.6	M20	M22		29.70	+0.082, 0
32.00	0, -0.35	0, -0.7	M22	M24		31.65	+0.100, 0
33.34	0, -0.65	0, -0.7			7/8	32.69	+0.100, 0
35.00	0, -0.35	0, -0.7		M27		34.65	+0.100, 0
36.00	0, -0.35	0, -0.7	M24			35.65	+0.100, 0
41.00	0, -0.35	0, -0.7	M27	M30		40.65	+0.100, 0

■ ご発注、お見積り

- ・形状、仕様確認のため図面のご提供をお願いいたします。
- ・公差①②、並びにB寸法 (2面幅) の値をご指示ください。



ユニオン ツール株式会社

UNION TOOL CO.

<https://www.uniontool.co.jp>

本社営業本部 〒140-0013東京都品川区南大井6-17-1
TEL.(03)5493-1022 FAX.(03)5493-1014
長岡営業所 TEL.(0258)22-0030 FAX.(0258)22-0022
安城営業所 TEL.(0566)79-0147 FAX.(0566)74-9990
名古屋営業所 TEL.(0586)43-2900 FAX.(0586)43-2899
大阪営業所 TEL.(06)6392-3159 FAX.(06)6392-3169
北関東営業所 TEL.(027)310-1195 FAX.(027)310-1196

記載内容は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。

202409_2_0.3K A