

転造ダイス Rolling Dies



UNION TOOL CO.

◆ ダイス製作例 Dies Sample

丸ダイス Roll Dies



欠円ダイス Increment Dies



平ダイス Rack Dies



◆ 加工ワーク例 Workpiece Sample

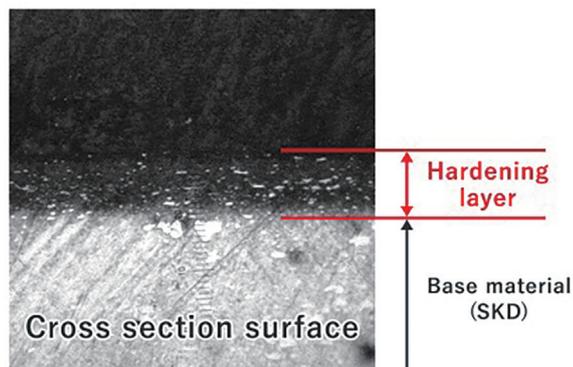
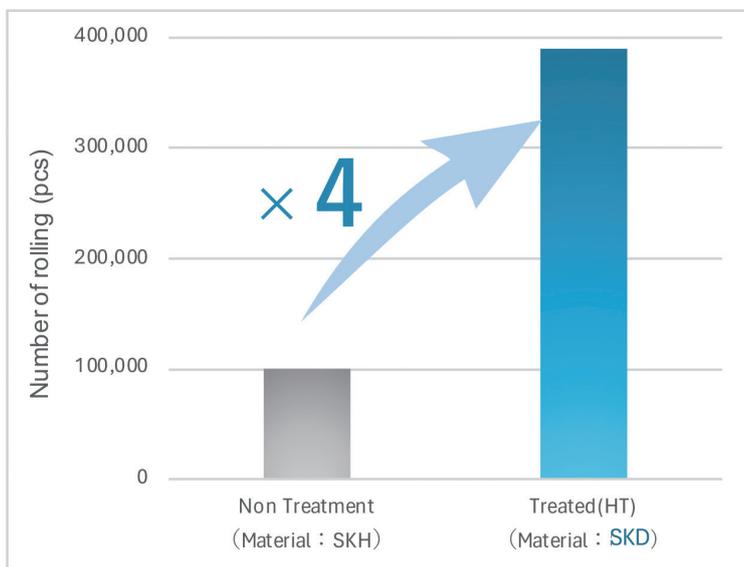


※その他の品種・形状もご相談ください。
 ※Please consult us regarding products not shown.

- インボリュートスプライン
Involute spline
- インボリュートセレーション
Involute serration
- ウォーム Warm
- ボールねじ Ball screw
- リードスクリュー Lead screw
- 台形ねじ Trapezoidal screw
- ローレット(平目、アヤメ)
Knurling(Straight, Diamond)
- メートルねじ Metric screw

◆ スプラインダイス寿命改善事例

Tool life improvement example of splines dies



Work size : Spline m1.0
 Work material : S45C
 Dies length : 623.2mm

◆ 中空転造用平ダイス UHD

日本特許第7600304号

Union tool Hollow shaft spline Dies JP Patent No.7600304

- 芯金不要 - 芯金が必要だった領域が加工可能に。
Unneeded core metal - The range can be processed without core metal that has expanded.
- 改造不要 - 既存の設備で加工可能。
Unneeded modification - Can be processed your own rolling machine without modification.
- 工程短縮 - 転造後の穴あけが不要に。
Reduction in the processes - Unneeded drilling after rolling.

※ワーク肉厚等によっては芯金が必要となりますので、ご相談ください。

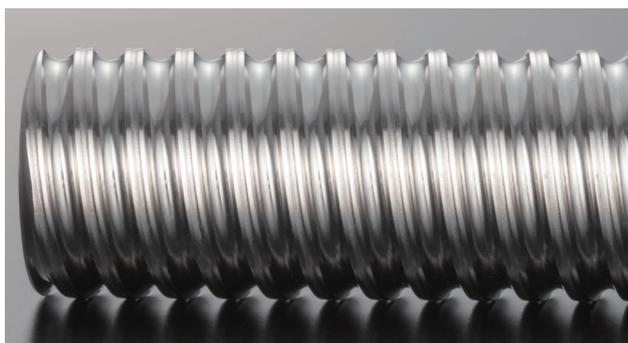
※Metal core is required depending on the wall thickness of the work piece, etc.

● 中空ワークへの転造事例 Hollow shaft spline Sample

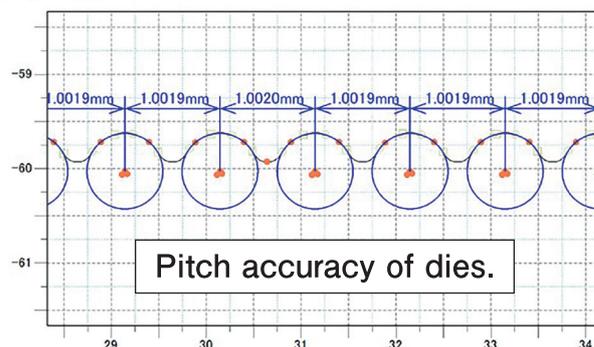


Work size : Spline m1.0
Work material : SCM435
Dies length : 928mm
Wall thickness : 5mm(L) , 7mm(R)

◆ ボールねじ転造用ダイス Ball screw Sample



[mm] 表示倍率: 20



- 転造加工したボールねじで、精密級(JIS C5)を実現。
Able to achieve the accuracy "JIS C5" by rolling.
- 高精度加工により狙い通りの形状補正が可能に。
Excellent grinding technology can correct tooth shape to the desired form.

※転造素材や熱処理による変寸量を指定いただく必要があります。

You will need to specify the amount of dimensional change due to work material and heat treatment.

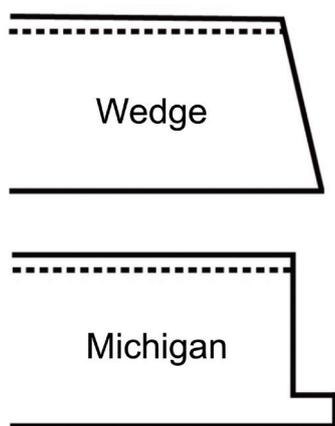
※精度測定の為、予め測定範囲の取り決めが必要となります。

The measurement range must be determined in advance for accuracy measurements.

◆ ユニオンツール ダイスの特徴

Features of our dies

- 鏡面に近い面粗さ、優れたダイス形状により**長寿命**を実現。
Near mirror surface finish and superior dies design, achieve longer tool life.
- 両端の不完全部を極限まで短縮し、ワークへの**高い転写精度**を実現。
Able to achieve high transfer accuracy to the workpiece by minimizing the partial thread at both ends.
- ワークの伸びを抑え、**優れた盛りり性**を実現。
Suppressing the elongation of the workpiece makes it possible to achieve excellent formability.
- 歩みを制御する**独自設計**。
Unique design to control walking effect.



- 製作可能範囲 Manufacturing range
 - ・丸ダイス:最大外径 $\phi 300\text{mm}$ 、最大幅 300mm
Roll Dies:Maximum outer diameter $\phi 300\text{mm}$, Maximum width 300mm
 - ・平ダイス:最大長さ 1,252mm
Rack Dies:Maximum length 1,252mm
- 転造ダイスの再研磨は、ダイス歯丈を山落としし、再度歯を研削します。
When regrinding the Die, all tooth depth is removed and newly ground.
- くさび形状・ミシガン形状ともに製作可能です。
Manufacture wedge type and michigan type is available.
- 特殊サイズにも対応します。
Customized lengths can also be ordered.



日本語



ENGLISH

さらに詳しい製品情報はこちらから!
弊社HPをご覧ください。

Please check more information on our website!



ユニオンツール株式会社

UNION TOOL CO.

<https://www.uniontool.co.jp>

本社営業本部 〒140-0013東京都品川区南大井6-17-1
TEL.(03)5493-1022 FAX.(03)5493-1014
長岡営業所 TEL.(0258)22-0030 FAX.(0258)22-0022
静岡営業所 TEL.(03)5493-1030 FAX.(03)5493-1014
北関東営業所 TEL.(027)310-1195 FAX.(027)310-1196
安城営業所 TEL.(0566)79-0147 FAX.(0566)74-9990
名古屋営業所 TEL.(0586)43-2900 FAX.(0586)43-2899
大阪営業所 TEL.(06)6392-3159 FAX.(06)6392-3169
福岡営業所 TEL.(092)292-8811 FAX.(092)292-8810

記載内容は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
Specifications are subject to change without notice.

202505 RDR_1K A