

2刃平底钻头

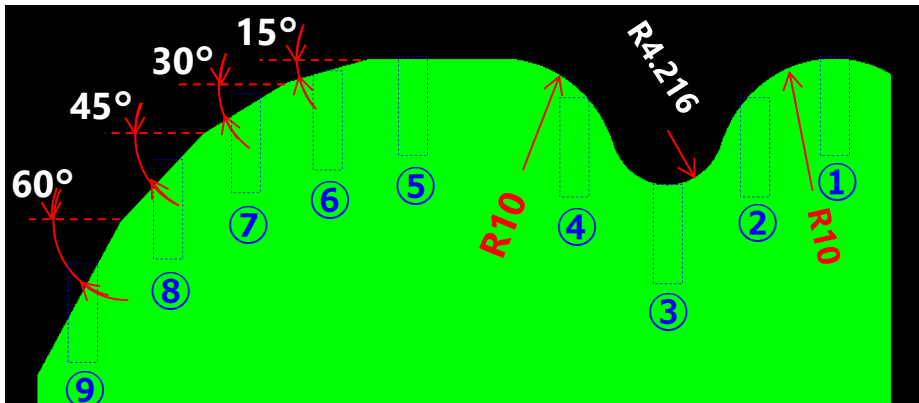
UTDF (φ3.5×L14) SS400 钻孔加工

UTCOAT

低硬度材用

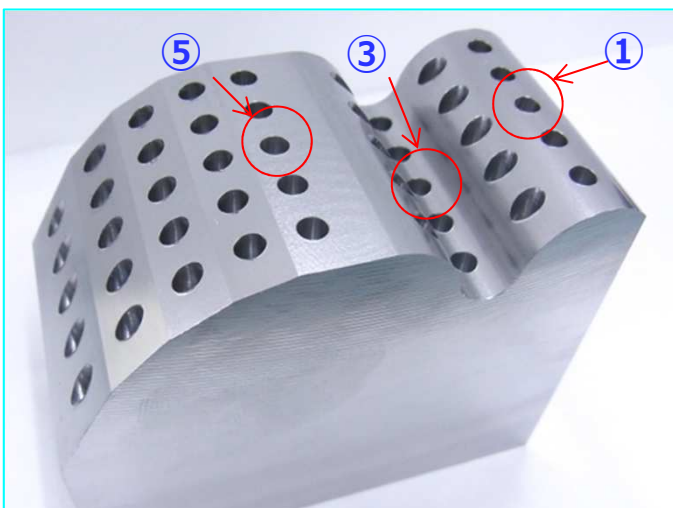
使用工具：2刃平底钻头 **UTDF φ3.5×溝長14mm**

工件材料：SS400 冷却方法：水溶性切削液（喷嘴）



用UTDF钻孔（平面，斜面，曲面）
毛刺很小，孔状态良好。

加工No	表面状态	转速 min ⁻¹	进给速度 mm/min	深度 (最深部) mm
①	凸曲面（頂点）	7,000	450	7
②	曲面（45°）		270	
③	凹曲面（頂点）		450	
④	曲面（45°）		270	
⑤	平面		450	
⑥	傾斜面（15°）		320	
⑦	傾斜面（30°）		320	
⑧	傾斜面（45°）		270	
⑨	傾斜面（60°）		225	



孔状态 ①

孔状态 ③

孔状态 ⑤

